

<b>SUSTITUCION DE LUNAS</b>	<b>Efectividad : 01/04/99</b>
Ficha Técnica nº 6	Página 1 de 6

***ADHESIVO PARA LUNAS DE RAPIDO CURADO  
3M 08613***

---

---

**I - PRESENTACIÓN Y REFERENCIA**

- Referencia: 08613
- Presentación: Cartucho 08613
- Sistemas de Aplicación:
  - 08011 Pistola de extrusión manual para cartuchos
  - 08012 Pistola de extrusión neumática con regulador de aire
  - 08013 Pistola de extrusión manual (tubo cerrado) para cartucho y bolsa
  - 08993 Pistola Universal

**II - DESCRIPCIÓN Y APLICACIONES**

3M 08613 es un adhesivo de poliuretano de un componente, de alta viscosidad que cura por humedad. Está diseñado específicamente para el pegado de lunas y ventanas traseras y laterales de vehículos, según las especificaciones de los fabricantes de automóviles.

3M 08613 debe ser usado con las siguientes imprimaciones:

- Promotor de Adherencia en Cristal N° 1: 3M 08617, 3M 08632, 3M 08685
- Imprimación Negra parabrisas N° 2: 3M 08614, 3M 08633, 3M 08686
- Ver fichas técnicas nº. 4, 5, 13 y 14

El adhesivo 3M 08613 debe ser usado para la sustitución o instalación de la luna o cristal cuando se necesita una unión estructural. Esto incluye la sustitución de las lunas y ventanas traseras de todos los vehículos nuevos fabricados actualmente por los fabricantes de automóviles.

Los poliuretanos de alta viscosidad permiten sostener la luna, mientras que el proceso de curado permite conseguir la resistencia estructural requerida.

<b>Sustitución de Lunas</b>	Efectividad : 01/04/99
Ficha Técnica nº 6	Página 2 de 6

### III - PROPIEDADES FÍSICAS

<b>Base</b>	Poliuretano de un componente que cura por humedad
<b>Consistencia</b>	Pasta gruesa tixotrópica
<b>Color</b>	Negro
<b>Densidad</b>	1.2
<b>Contenido en Sólidos</b>	> 99%
<b>Tiempo de formación de piel</b>	30 minutos (a 23° C, 55% Humedad relativa)
<b>Tiempo abierto</b>	10-15 minutos (a 23° C, 55% Humedad relativa)
<b>Velocidad de curado</b>	3.8 mm después de 24 horas (a 23° C, 55% humedad relativa)
<b>Dureza final</b>	50-60 Shore A
<b>Resistencia (DIN 53504)</b>	7 MPa
<b>Elongación en el punto de rotura (DIN53504)</b>	> 400%
<b>Resistencia a Tracción Última</b>	≥ 4 MPa
<b>Tiempo de retención del vehículo</b>	Coches sin airbag: mínimo 90 min (a 23°C, 50% HR) Coches con airbags: mínimo 4 horas (a 21°C, 54% HR)
<b>Temperatura que resiste</b>	De -25° C a +70° C
<b>Temperatura de aplicación</b>	De +5° C a +35° C
<b>Condiciones de almacenamiento</b>	Lugar seco y frío. Los mejores resultados se obtienen cuando el producto está almacenado y se aplica a la temperatura ambiente, entre 15 y 30° C
<b>Tiempo de vida</b>	9 meses desde la fecha de fabricación y en condiciones normales de almacenamiento. Ver “Best Before Fecha” en el cartucho

<b>Sustitución de Lunas</b>	Efectividad : 01/04/99
Ficha Técnica nº 6	Página 3 de 6

#### **IV – PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS**

- Curado rápido, ganancia rápida de resistencia
- Alta viscosidad: Sujeción inmediata de la luna
- Cuando el producto ya está completamente curado, cumple con las exigencias de los fabricantes de automóviles
- Superó con éxito el Test de choque real según el standard americano FMVSS 212 con doble airbag, después de 4 horas a 21°C, 54% Humedad Relativa

#### **V- INSTRUCCIONES DE USO**

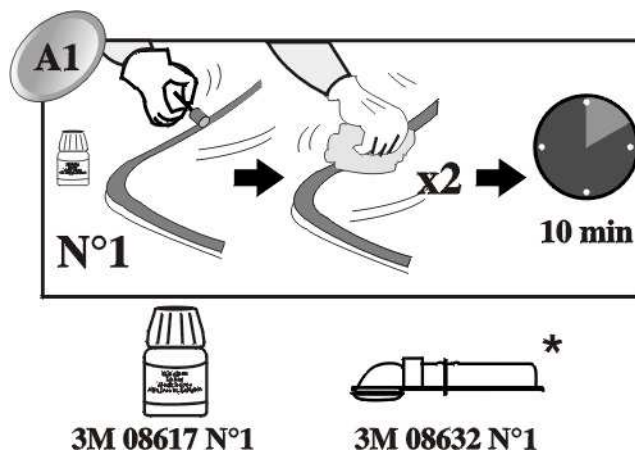
1. Quitar la luna vieja, limpiar todo el borde de la carrocería
2. Examinar los restos de poliuretano viejo buscando las zonas sin poliuretano o con poliuretano viejo no pegado. Si se encuentra poliuretano viejo no bien pegado es mejor quitarlo. Quitar óxidos e imprimir todas las zonas de metal desnudo con la Imprimación Negra parabrisas N° 2

**Nota:** cuando es necesario lijar para eliminar óxidos en todo el borde de la carrocería donde va a ir apoyada la luna, es recomendable imprimir el metal desnudo luego con las imprimaciones recomendadas por el fabricante del vehículo y dejar secar durante el tiempo requerido

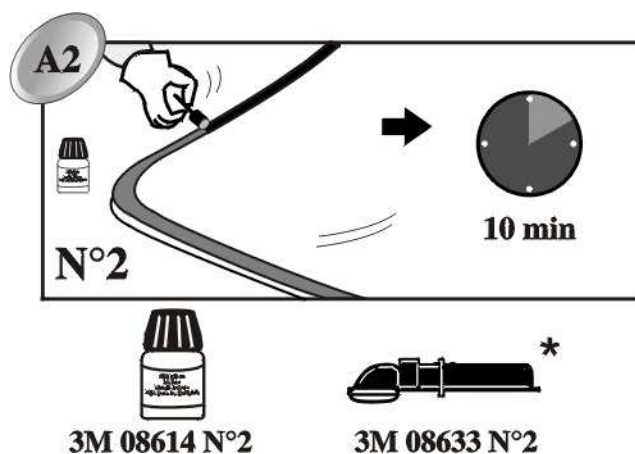
3. Situar la luna nueva para comprobar el ajuste sobre la carrocería
4. Preparación de la luna:
  - Limpiar la luna nueva con el Limpiador de Automoción para Cristales 3M 08631 limpiando exactamente la superficie donde el adhesivo irá más tarde pegado

<b>Sustitución de Lunas</b>	Efectividad : 01/04/99
Ficha Técnica nº 6	Página 4 de 6

- Aplicar el **Promotor de Adherencia en cristal N°1** (3M 08617 ó 3M 08632 ó 3M 08685) para limpiar y preparar el borde cerámico de la luna. Limpiar con un paño inmediatamente. Aplicar el Promotor N°1 una segunda vez, limpiar con un paño y dejar secar durante un mínimo de 10 minutos para que reaccione con la superficie de cristal.



- Aplicar la **Imprimación Negra parabrisas N°2** (3M 08614 ó 3M 08633 ó 3M 08686) sobre el Promotor de Adherencia N°1. Dejar secar durante 10 minutos.

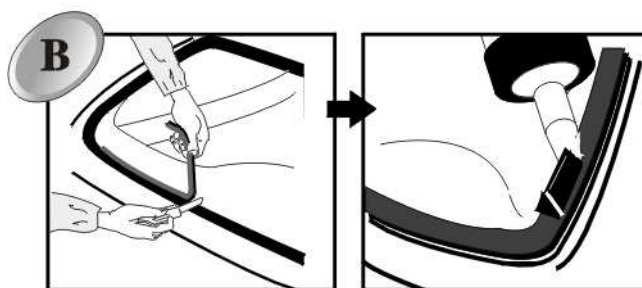


**Nota:** si la temperatura en el taller es inferior a 15°C, dejar secar la imprimación durante más tiempo hasta 20 minutos para obtener una preparación de superficie adecuada

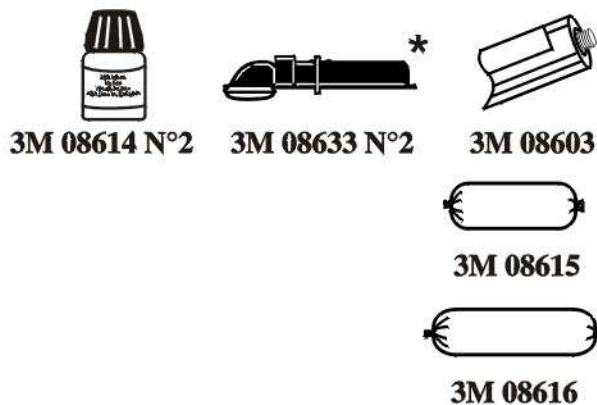
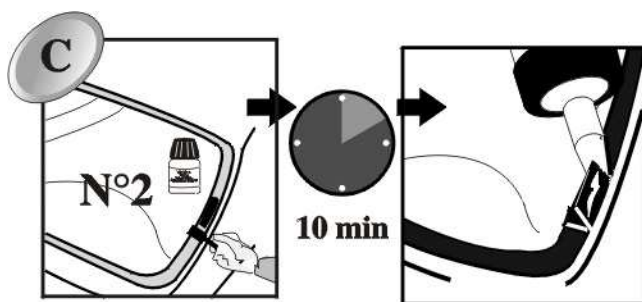
<b>Sustitución de Lunas</b>	Efectividad : 01/04/99
Ficha Técnica nº 6	Página 5 de 6

1. Preparación del borde de la carrocería:

- En caso de que existan restos de poliuretano viejo en el borde de la carrocería, usar un cuchillo o cutter para reducir el tamaño del poliuretano hasta un grosor de 1 mm. Si es necesario, limpiar la superficie con poliuretano viejo con el Limpiador de Adhesivos 3M 08994 y dejar secar durante 10 minutos. Entonces aplicar el adhesivo de lunas 08613 sobre el poliuretano viejo. ía, usar un cuchillo o cutter para reducir el tamaño del poliuretano hasta un grosor de 1 mm. Si es necesario, limpiar la superficie con poliuretano viejo con el Limpiador de Adhesivos 3M 08994 y dejar secar durante 10 minutos. Entonces aplicar el adhesivo de lunas 08613 sobre el poliuretano viejo.



- En el caso de que el borde de la carrocería se haya pintado de nuevo (con la pintura perfectamente curada) o esté el metal desnudo, es necesario aplicar la imprimación Negra parabrisas N°2. Dejar secar durante 10 minutos. Entonces, aplicar el adhesivo de lunas 08613 sobre el borde de la carrocería.

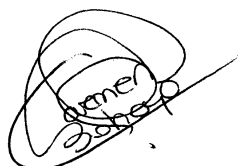


<b>Sustitución de Lunas</b>	Efectividad : 01/04/99
Ficha Técnica nº 6	Página 6 de 6

1. Extruir un cordón de adhesivo 08613 sobre la luna o en el borde de la carrocería (dependiendo de las instrucciones del fabricante del vehículo). Aplicar un cordón de adhesivo suficientemente alto como para asegurar que hay suficiente cantidad de adhesivo entre la luna y la carrocería una vez se coloca la luna nueva.
2. Colocar la luna en los 15 minutos siguientes después de la aplicación del adhesivo.
3. Colocar las gomas y molduras de la luna.
4. Limpiar cualquier resto de adhesivo usando el Limpiador de Adhesivos 3M 08994.

## VI - INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD

Consultar la Hoja de Datos de Seguridad o contactar con el Departamento de Toxicología de 3M España.



**Carmen Bohoyo**  
Ingeniero de Asistencia Técnica  
Productos para la Reparación del Automóvil