

SELLADORES	Efectividad : 01/10/11
Ficha Técnica	Página 1 de 3

SELLADOR HIBRIDO NEGRO, HUMEDO SOBRE HUMEDO, CARTUCHO 3M 50992

I - PRESENTACIÓN Y REFERENCIA

Referencia: 3M 50992

Descripción: Sellador híbrido, **negro**, húmedo sobre húmedo, en cartuchos de 290 ml

II - DESCRIPCIÓN Y APLICACIONES

Sellador híbrido de uso general de un componente, diseñado para unir y sellar juntas interiores y exteriores de un automóvil con un cordón de sellado (maleteros, suelos, marcos de puertas, spoilers, juntas solapadas, torretas de amortiguador, pasos de rueda, etc.). Se presenta en cartuchos de 290 ml, de plástico de alta resistencia.

III - PROPIEDADES FÍSICAS

Consistencia	:	Pasta viscosa
Color	:	Negro
Densidad	:	1.54 +/- 0,05
Tiempo de formación de piel (a 23°C y 50% HR)	:	De 10 a 30 min
Tiempo de curado (a 23°C y 50% HR)	:	> 3 mm/24h
Dureza final (ShoraA ISO 868 – 3s)	:	> 45
Compatibilidad con pinturas en base agua	:	Si
Módulo a 100% (ISO 37)	:	> 0.9 Mpa
Modulo a la ruptura (ISO 37)	:	> 1.7 Mpa
Elongación a la ruptura (ISO 37)	:	> 250%

Selladores	Efectividad : 01/10/11
Ficha Técnica	Página 2 de 3

IV - PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS

- Está basado en la formulación de polímero híbrido, es decir, libre de isocianatos,
- Cura con la humedad para formar un sello permanente y flexible. Cuanto mayor sea la temperatura y la humedad, más rápido será el tiempo de curado.
- Al ser de polímero híbrido puede ser pintado inmediatamente con los sistemas habituales de pintura de automóvil, incluida la pintura en base agua. Si se espera más de 24 horas antes de pintar, puede ser necesario lijarlo brevemente con Scotch-Brite para garantizar la adherencia de la pintura al cordón de sellado. Siempre hay que probar esto con sus propios sistemas de pintura para asegurar la compatibilidad.
- Se adhiere muy bien al metal. Sin embargo, para evitar la corrosión se debe aplicar una imprimación anticorrosión a las superficies metálicas, antes de aplicar el sellador. Se debe evitar el contacto con material de poliuretano sin curar, pues podría causar problemas de curado.
- Se puede utilizar para aplicaciones de unión no estructurales, sino de ajuste. En los plásticos de difícil adherencia, PE, PP, debe ser probado antes de su uso para asegurarnos que el producto es el adecuado
- El producto está disponible también en blanco (50993) y en gris (50994)
- Está diseñado para ser utilizado con la pistola de cartuchos, manual (08013) o neumática (08012) y también con el aplicador multiusos (08993)

V - INSTRUCCIONES DE USO

Para abrir el cartucho:

- Corte la boquilla del cartucho usando una cuchilla, teniendo cuidado de dejar intacto el paso de rosca para poder enroscar la boquilla.
- Coloque la boquilla en el cartucho de la forma habitual e insertar el cartucho en el aplicador o pistola que elija.

Para hacer un cordón de sellado estándar con los aplicadores o pistolas: 08012 / 08013 / 08993:

- Asegurarse de que la pistola de aplicación que ha elegido está configurada para usar cartucho en lugar de bolsa. Si no estás seguro de cómo hacerlo, consulte la ficha técnica de la pistola o contacte a su representante 3M para obtener ayuda.
- Coloque la boquilla en el cartucho antes de insertar éste en el aplicador pertinente.
- Aprieta firmemente la rosca de bloqueo del aplicador y dispensar el producto de la forma habitual
- Si está utilizando la pistola 08993 para producir un cordón de sellado, recuerde insertar la boquilla plateada de retención en el interior de la pistola antes de apretar la rosca de bloqueo, de lo contrario todo el cartucho será expulsado hacia el extremo del aplicador cuando se apriete el gatillo).

Selladores	Efectividad : 01/10/11
Ficha Técnica	Página 3 de 3

Preparación del sustrato:

- Deben estar limpios, lisos, secos y libres de polvo, aceite, grasa y cualquier contaminante que pueda perjudicar la adhesión.
- Los rastros de pinturas mal adheridas o recubrimientos, deben ser eliminados antes de la aplicación.
- Si es necesario, limpiar con limpiador de uso general, 3M 08694
- Puede ser necesario lijar las superficies de metal antes de la aplicación. Limpiar a fondo después de lijar.
- Deje que el sustrato se seque después de desengrasar-
- Cuando use disolventes, apague todas las fuentes de corriente eléctrica y siga cuidadosamente las instrucciones de seguridad y manejo del fabricante o proveedor.

Limpieza:

- Las herramientas deben limpiarse con 3M 08694, antes de que el sellador se haya curado por completo.
- Una vez se hayan curado los restos, es necesario limpieza mecánica con abrasión.

VI – ALMACENAMIENTO

12 meses después de ser envasado, estando herméticamente cerrado y entre 5 y 25 ° C

VII - INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD

- **3M 50992 está diseñado únicamente PARA USO PROFESIONAL INDUSTRIAL**
- Antes de usar el producto leer las instrucciones
- Consultar la Hoja de Datos de Seguridad o contactar con el Departamento de Toxicología de 3M España..
- **IMPORTANTE:** Estos productos contienen materiales peligrosos y por tanto siempre debe ser utilizado equipo de protección personal. Por favor refiérase a la etiqueta y consultar la ficha de seguridad para las instrucciones de manejo y completa protección de la información personal. Estos están disponibles a través de su distribuidor. El proveedor se exime de cualquier responsabilidad si el usuario no usa el equipo protector personal recomendado

VIII - DESCARGO DE RESPONSABILIDAD

Todas las declaraciones, información técnica y recomendaciones están basadas en pruebas que consideramos confiables, pero la exactitud o la exhaustividad de las mismos no está garantizada. Por favor, asegúrese antes de usar nuestro producto que es adecuado para su uso previsto. Todas las cuestiones de seguridad relacionadas con este producto se rigen por los términos de venta, sujetos donde aplique, a la ley.